



LG Electronics Portugal, S.A.
www.lg.com/pt

AMERICANO DE 4 PORTAS GML945NS9E

Efic. energét. E	641 €		UVnano™	Com canalização	
----------------------------	--------------	--	---------	--------------------	--



MODELO E EAN

Modelo	GML945NS9E
Código EAN	8806091046598

DESIGN

Cor	Noble Steel
Display	LED, exterior

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Capacidade líquida total	641 litros
Capacidade bruta total	705 litros
Sistema de refrigeração	No Frost
Compressor Inverter Linear™	Sim
InstaView™	-
Door in Door™	-
UVnano™	Sim
Filtro Pure N Fresh™	Sim
Door Cooling™	Sim
Multi-Air Flow™	Sim
Dispensador de água e gelo	Sim (com canalização)

EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

Classe de eficiência energética	E
Consumo energético anual	365 kWh
Nível de emissão de ruído	40 dB
Classe de emissão de ruído	C

CONECTIVIDADE

Wi-Fi	Sim
Smart Diagnosis™	Sim
Smart Learner™	Sim

OUTRAS CARACTERÍSTICAS

Autonomia sem corrente	12 horas
Capacidade de congelação em 24 horas	10 kg

AMERICANO DE 4 PORTAS GML945NS9E

Efic. energét. E	641 €		UVnano™	Com canalização	
----------------------------	--------------	--	---------	--------------------	--



OUTRAS CARACTERÍSTICAS

Express Cool™	-
Express Freeze™	Sim
Bloqueio para crianças	Sim
Alarme da porta	Sim

FRIGORÍFICO

Capacidade líquida do frigorífico	365 litros
Capacidade bruta do frigorífico	404 litros
Iluminação	LED (3)
Prateleiras em vidro temperado	Sim (3)
Prateleira dobrável	Sim
Prateleiras na porta	Sim (6)
Acabamento Metal Fresh™	Sim
Gavetas de frescos com controlo de humidade	Sim (2)

CONGELADOR

Capacidade líquida do congelador	273 litros
Capacidade bruta do congelador	301 litros
Iluminação	-
Gavetas de congelação	Sim (6)
Prateleiras na porta	Sim (6)

DIMENSÕES

Dimensões exteriores sem portas (L*A*P)	912*1793*619 mm
Dimensões exteriores com portas (L*A*P)	912*1793*744 mm
Dimensões na embalagem (L*A*P)	964*1890*808 mm
Peso líquido	149 kg
Peso na embalagem	159 kg

GARANTIA

Garantia do equipamento	2 anos
Garantia do compressor Inverter Linear™	10 anos