

FRIGORÍFICO AMERICANO GSLV71MCTE

Efic. energét.	E	635 €	Door Cooling™	Sem canalização
----------------	---	-------	---------------	-----------------



MODELO E EAN

Modelo	GSLV71MCTE
Código EAN	8806091426987

DESIGN

Cor	Matte Black
Display	LED, interior

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Capacidade líquida total	635 litros
Capacidade bruta total	-
Sistema de refrigeração	No Frost
Compressor Inverter Linear™	Sim
Compressor Smart Inverter™	-
InstaView™	-
Door in Door™	-
UVnano™	-
Craft Ice™	-
Filtro Pure N Fresh™	-
Door Cooling™	Sim
Multi-Air Flow™	Sim
Dispensador de água e gelo	Sim (sem canalização)

EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

Classe de eficiência energética	E
Consumo energético anual	350 kWh
Nível de emissão de ruído	36 dB
Classe de emissão de ruído	C

CONECTIVIDADE

Wi-Fi	Sim
Smart Diagnosis™	Sim
Smart Learner™	Sim

FRIGORÍFICO AMERICANO GSLV71MCTE

Efic. energét. E	635 €		Door Cooling™	Sem canalização
----------------------------	--------------	--	------------------	--------------------



OUTRAS CARACTERÍSTICAS

Autonomia sem corrente	2 horas
Capacidade de congelação em 24 horas	12 kg
Express Cool™	Sim
Express Freeze™	Sim
Bloqueio para crianças	Sim
Alarme da porta	Sim

FRIGORÍFICO

Capacidade líquida do frigorífico	416 litros
Capacidade bruta do frigorífico	-
Iluminação	LED (1)
Prateleiras em vidro temperado	Sim (4)
Prateleiras na porta	Sim (4)
Gaveta multiusos	-
Suporte para garrafas	-
Gaveta de frescos FRESHBalancer™	-
Gaveta de frescos com Moist Balance Crisper™	-
Acabamento Metal Fresh™	-

CONGELADOR

Capacidade líquida do congelador	219 litros
Capacidade líquida do frigorífico	-
Iluminação	LED (1)
Sistema de fabrico de gelo na porta	Sim
Prateleiras em vidro temperado	Sim (4)
Gavetas de congelação	Sim (2)
Prateleiras na porta	Sim (2)
Acabamento Metal Fresh™	-



Life's Good

LG Electronics Portugal, S.A.
www.lg.com/pt

FRIGORÍFICO AMERICANO GSLV71MCTE

Efic. energét.	635 €	Door Cooling™	Sem canalização
----------------	--------------	---------------	-----------------



DIMENSÕES

Dimensões exteriores sem portas (L*A*P)	913*1790*620 mm
Dimensões exteriores com portas (L*A*P)	913*1790*735 mm
Dimensões na embalagem (L*A*P)	968*1891*770 mm
Peso líquido	111 kg
Peso na embalagem	121 kg

GARANTIA

Garantia do equipamento	2 anos
Garantia do compressor Inverter Linear™	10 anos
Garantia do compressor Smart Inverter™	-